



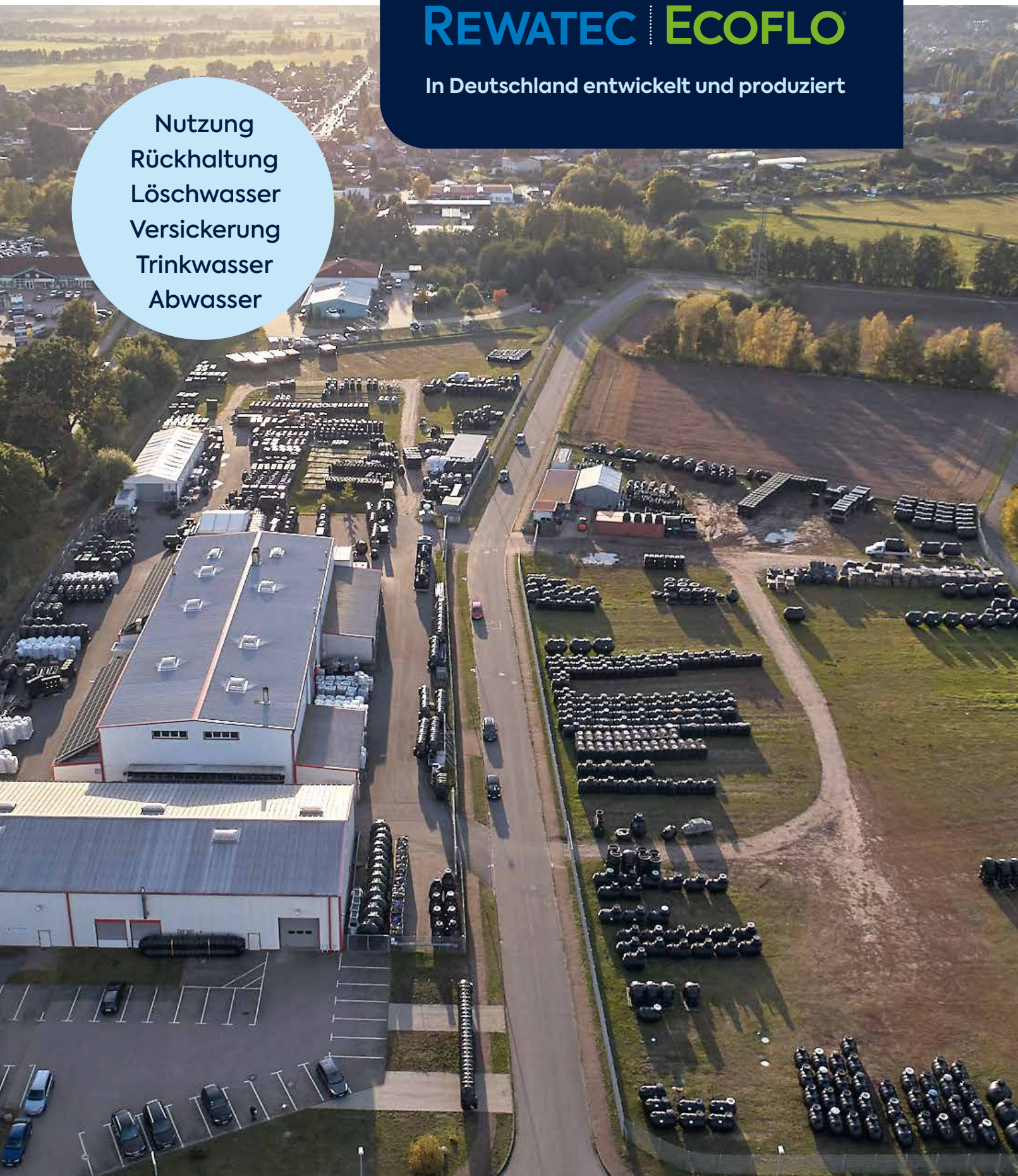
# PE-WASSERTANKS

IHRE AUFGABE – UNSERE LÖSUNG

REWATEC | ECOFLO

In Deutschland entwickelt und produziert

Nutzung  
Rückhaltung  
Löschwasser  
Versickerung  
Trinkwasser  
Abwasser



# UNSERE SONDERANFERTIGUNGEN

Für Ihre Aufgaben sind wir die Experten



In Deutschland entwickelt  
und produziert

Premier Tech liefert Ihnen **PE-Wassertanks** für vielseitige Einsatzzwecke, mit den Serien NEO, BlueLine und F-LINE. Darüber hinaus garantiert Ihnen unser **Expertenteam für Sonderanfertigungen** noch mehr Möglichkeiten: Für diverse Aufgaben, spezielle Anforderungen und unterschiedliche bauliche Gegebenheiten entwickeln wir **für Sie die optimale Lösung!** Mit unseren **PE-Großtanks** sind bereits zahlreiche private, gewerbliche und öffentliche Anlagen zur dezentralen Wasserver- und -entsorgung entstanden.



## Vielseitige Einsatzzwecke

- ✓ **Regenwassertank**
- ✓ **Retentionstank**
- ✓ **Versickerungsrigole**
- ✓ **Löschwasserbehälter**
- ✓ **Abwasser-Sammelgrube**
- ✓ **Trinkwassertank**
- ✓ **Sonstige:** Prozesswasserspeicher, Pufferspeicher, Schwallwasserspeicher

## Eigenschaften Flachtank NEO

- Höchste Stabilität bei geringem Gewicht
- Einfaches Handling bei Transport und Einbau
- Grundwasserstabil bis Tankmitte (NEO Standard)
- Grundwasserstabil bis Tankschulter (NEO X-Line)
- Durch Kopplung beliebig erweiterbar
- LKW befahrbar SLW 30
- 35 Jahre Garantie, hergestellt in Deutschland



## Patentiert und ausgezeichnet

Für seine Qualität und Innovation wurde NEO **mehrfach ausgezeichnet** und erhielt 2019 **sein Patent**.



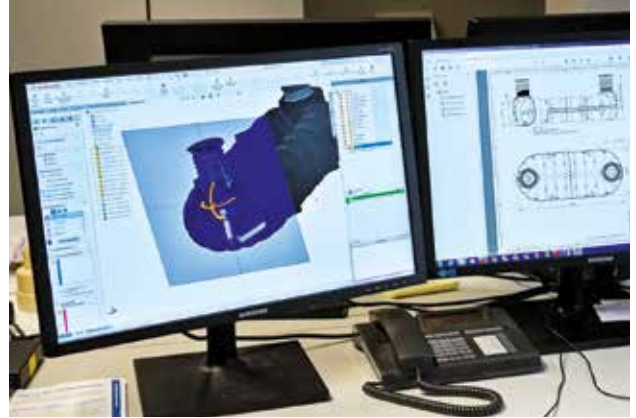
# UNSERE LEISTUNGEN FÜR SIE

## Von der Planung zur Lieferung



### Beratung

- Wir beraten Sie umfassend, je nach Ihren individuellen Anforderungen, dem Grundwasserspiegel, baulichen Gegebenheiten und weiteren Vorgaben.
- Bei besonders schwierigen Einbauverhältnissen bieten wir Ihnen unsere Produktlinie NEO X-Line an. Sie sind bis Tankschulter in Grundwasser einbaubar und auch ein Einbau in Lehmböden ohne Drainage ist möglich.



### Planung und Entwicklung

- Unsere Techniker unterstützen Sie bei der Produktauswahl, planen mit Ihnen die optimale Tank-Lösung und entwickeln für Sie Sonderanfertigungen.
- Im Auftragsfall erstellen wir für Sie detaillierte Zeichnungen, die u. a. das Versetzen auf der Baustelle erleichtern.
- Für größere Volumina und bei baulichen Begrenzungen ist die Kopplung mehrerer Tanks (hintereinander oder parallel) durch Stützen problemlos möglich.



### Herstellung

- Unsere Erdtanks werden in Deutschland hergestellt, aus 100 % recycelbarem Polyethylen mit Recycling-Material.
- Die Flachtanks NEO haben identische Tankhöhen (inkl. Einstiegsdom nur 1415 mm) und Größen bis zu 55.000 L.
- Anschlüsse, Abläufe und je nach Einsatzzweck weitere Komponenten werden individuell erstellt.



### Logistik und Transport

- Wir arbeiten mit einer Auswahl erfahrener Speditionen zusammen und übernehmen die Transportformalitäten.
- Kranösen sind vorhanden. Für die sichere Entladung liefern wir ab 20.000 Liter das Anschlagmaterial (Gurte) mit. Auf Wunsch unterstützen wir Sie bei der Entladung auf der Baustelle.

**Beratung: T. +49 38847 6239-0 Mo. – Fr. 8.00 – 17.00 Uhr**  
**PT-WaterEnvironment.de / rewatec.de**

# REFERENZPROJEKTE

## Regenwasser-Versickerung

REWATEC

**Ort:** Gewerbegebiet, Weinheim

**Ausführung:** September 2015

**Anlage:** 15.000 Liter bestehend aus 1 x Versickerungsrigole NEO 15.000 L



**Ausgangssituation:** Eine Versickerungsanlage musste in einem schmalen, von der Straße und dem Gebäude begrenzten, Streifen errichtet werden. Die Anforderungen: flacher Einbau und Zugangsmöglichkeit zur Wartung und Reinigung.

**Unsere Lösung:** Der kompakte NEO Versickerungsbehälter wurde in einem Stück auf die Baustelle geliefert und konnte ohne aufwendige Montage direkt ins Erdreich gesetzt werden. Ein dauerhafter Zugang ist über ein Mannloch gewährleistet.

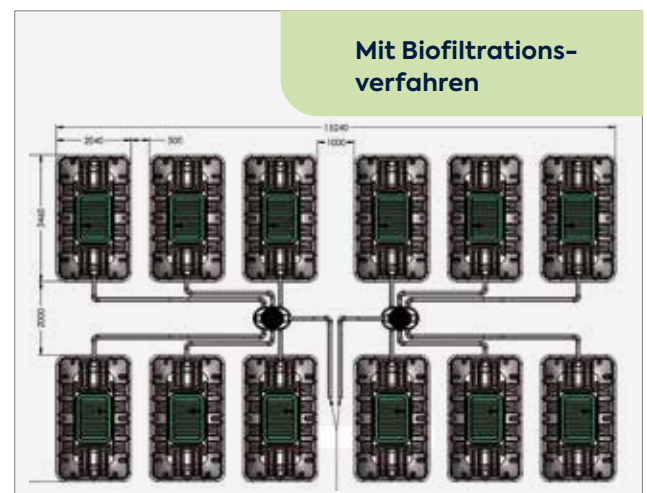
## Kleinkläranlage ohne Strom

ECOFLO

**Ort:** Brauerei, Vielank

**Ausführung:** November 2015

**Anlage:** Nachreinigung für vorhandene SBR-Anlage 800 EW



**Ausgangssituation:** Die vorhandene SBR-Kläranlage (800 EW) konnte aufgrund der gewachsenen Abwassermengen und der erhöhten Stoßbelastungen die behördlichen Überwachungswerte oft nicht mehr zuverlässig einhalten.

**Unsere Lösung:** Eine Ecoflo Nachbehandlungsstufe mit vorgeschalteten Pufferbehältern. Dank des Biofiltrationsverfahrens kann die Abwasserqualität deutlich verbessert werden. Die Gewässerbelastung wurde reduziert und die Brauerei spart Einleitgebühren.

# REFERENZPROJEKTE

## Regenwasser-Rückhaltung

**Ort:** Philharmonie, Berlin

**Ausführung:** Januar 2016

**Anlage:** 100.000 Liter bestehend aus 2 x Retentionstank NEO 50.000 L



Rückhaltung von Regenwasser bei Starkregen



**Ausgangssituation:** Für die Philharmonie Berlin wurde ein Stauraumkanal für die Rückhaltung von Regenwasser bei Starkregen benötigt. Der Kanalanchluss liegt dabei auf einer Höhe, die oftmals den Einsatz von zusätzlicher Pumpentechnik erfordert.

**Unsere Lösung:** Zwei NEO Retentionstanks wurden gekoppelt und tragen nun zur Entlastung des Kanalsystems bei. Ein dauerhafter Zugang ist gewährleistet, damit die Rohrleitungen auf einfache Weise gereinigt werden können.

## Löschwasserbehälter

**Ort:** Mehrfamilienhaus, Reinbek

**Ausführung:** April 2016

**Anlage:** 40.000 Liter bestehend aus 1 x Löschwasserbehälter NEO 40.000 L



Ideale Lösung für enge Platzverhältnisse



**Ausgangssituation:** Für das Gebäude musste 40.000 Liter Löschwasser zur Verfügung stehen. Da auf allen Seiten Häuser, Mauern und Blumengärten den Zugang zum Grundstück beschränkten, war der Platz für den Einbau eines Löschwassertanks sehr gering.

**Unsere Lösung:** Ein kompakter NEO Löschwasserbehälter mit einem Gewicht von nur 1360 kg wurde innerhalb eines Tages geliefert und ohne Großkran eingebaut. Die innovative Form erforderte nur eine flache Baugrube und schonte so das Grundstück.

# REFERENZPROJEKTE

## Löschwasserbehälter

REWATEC

**Ort:** Windpark in der Nähe des norddeutschen Ganderkesee

**Ausführung:** August 2020

**Anlage:** 110.000 Liter bestehend aus 2 x Löschwasserbehälter NEO 55.000 L



**Ausgangssituation:** Sicherstellung der Löschwasserversorgung durch eine dezentrale Anlage vor Ort. Lehmschichtige Bodenverhältnisse bieten einen wenig stabilen Untergrund.

**Unsere Lösung:** Zwei ungekoppelte Rewatec NEO-Flachtanks mit je 55.000 Liter Volumen wurden unterirdisch direkt im Windpark verbaut und verankert. Die Installation konnte einfach und schnell mit dem Aushubbagger bewerkstelligt werden.

## Kleinkläranlage SBR-System

REWATEC

**Ort:** Bergrestaurant am Matterhorn

**Ausführung:** November 2021

**Anlage:** SBR-Kläranlage Solido SMART 100 EW + 50 EW, bestehend aus 6 Klärbehältern



**Ausgangssituation:** Herausforderungen für die Abwasserentsorgung waren die schwankenden Belastungen und hohen Schmutzkonzentrationen im Abwasser, sowie die schwierigen baulichen und logistischen Bedingungen auf 2200 m Höhe.

**Unsere Lösung:** Die Ausführung als zweistufige SBR-Kläranlage mit modularem Aufbau aus insgesamt sechs Klärbehältern löste diese prozesstechnischen und baulichen Herausforderungen.

# REFERENZPROJEKTE

## REWATEC

### Trinkwassertank

**Ort:** Holz-Handelsunternehmen in Grafenwöhr-Hütten

**Ausführung:** Januar 2023

**Anlage:** 110.000 Liter bestehend aus 2 x Trinkwassertank NEO 55.000 L



**Ausgangssituation:** Spezialanfertigung für die Trinkwassereinlagerung als Puffer zwischen Trinkwasserversorger und Werk.

**Unsere Lösung:** Für die Sicherstellung der Trinkwasserversorgung der eigenen Produktion, Küche, Duschen etc. auch in Stoßzeiten, wurden zwei Rewatec Trinkwassertanks NEO mit je 55.000 Liter Volumen gekoppelt. Der Schacht ist eine Sonderanfertigung mit besonders weitem Zugang. Zudem wurden ein Stutzen und vier Losflansche für die örtlich gegebene Situation angeschweißt.

## UNSERE LÖSUNGEN

### REWATEC ARVÈS ECOFLO



#### Regenwasserbewirtschaftung

- ✓ Regenwasser-Nutzung
- ✓ Regenwasser-Rückhaltung
- ✓ Regenwasser-Versickerung

#### Abwassertechnik

- ✓ Kleinkläranlagen Ecoflo – Biofiltersystem
- ✓ Kleinkläranlagen Solido – SBR-System
- ✓ Versickerungsmodul mit Biofilter
- ✓ Sammelgruben für häusliches Abwasser

#### Lagertanks / Zisternen

- ✓ Löschwasserbehälter
- ✓ Trinkwassertanks

# Beratung

T. +49 38847 6239-0  
(Mo. bis Fr. 8:00 – 17:00 Uhr)  
info.ptwe.de@premiertech.com

- Informationen / Service
- Prospekte
- Produkt-Videos

[aktuell.rewatec.de](http://aktuell.rewatec.de)



## Unsere Fachprospekte

### Regenwasserbewirtschaftung:

- Regenwasser-Management
- Flachtank NEO
- ARVÉS Design Regentonnen



### Lagertanks / Großanlagen:

- Großtanks Wasserspeicher NEO
- Löschwasserbehälter
- Sickerbox 500



### Abwassertechnik:

- Sammelgruben
- Kleinkläranlagen Solido
- Kleinkläranlagen Ecoflo



## PREMIER TECH – QUALITÄT AUS DEUTSCHLAND FÜR UNSERE WELT

Etwas Positives zu bewirken durch die Verbindung von Menschen und Technologien. Darum geht es bei Premier Tech Water and Environment mit Sitz in Boizenburg. Unsere Team-Mitglieder erarbeiten Innovationen für ein verantwortungsvolles Regen- und Abwassermanagement. Dabei definieren wir stets neu, was durch nachhaltige

lokale Lösungen möglich ist. Als Teil eines kanadischen Familienunternehmens erschaffen wir weltweit gefragte Wassertechnologien. Mit deutschem Know-how und Produktion in Mecklenburg-Vorpommern. Unsere Umwelt für die Zukunft zu schützen ist Antrieb und die gemeinsame Leidenschaft aller.



Mehr als 350.000 Systeme weltweit eingebaut



Tanks aus 100 % recycelbarem Polyethylen



Qualität und Nachhaltigkeit Tanks bis 35 Jahre Garantie

© Copyright – Alle Inhalte, insbesondere Texte, Fotografien und Grafiken sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, einschließlich der Vervielfältigung, Veröffentlichung, Bearbeitung und Übersetzung, bleiben vorbehalten, Premier Tech Water and Environment GmbH.



### PT Water and Environment GmbH

Am Gammgraben 2  
19258 Boizenburg DEUTSCHLAND  
T. +49 38847 6239-0  
F. +49 38847 6239-2130  
info.ptwe.de@premiertech.com  
PT-WaterEnvironment.de

Mit freundlicher Empfehlung



Bestell-Nr. INBE0020