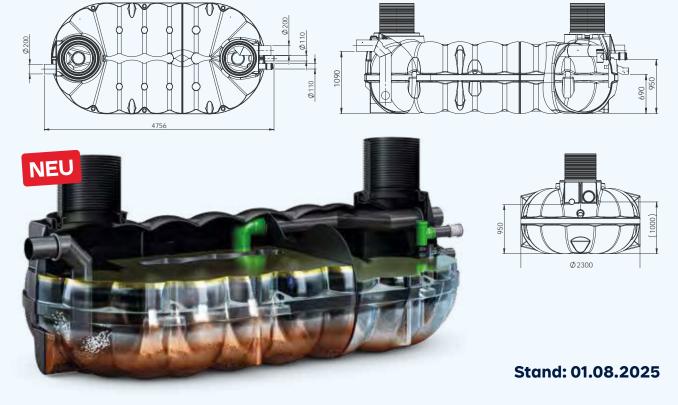


SEDIMENTATION ANLAGEN NE-2K





REWATEC SEDIMENTATIONSANLAGEN NE-2K

Geprüfte Sedimentationsleistung



Tankgarantie

Prüfung nach DWA-A 102 durch PIA

Die Sedimentationsleistung der REWATEC Tanks wurde vom PIA Aachen in Anlehnung an das DIBt Prüfverfahren gemäß DWA-A 102 geprüft. Daraus lassen sich auch die Durchgangswerte nach dem veralteten Merkblatt DWA-M 153 und die Wirkungsgrade nach DWA-A 138 in der aktuellen Fassung ableiten. Der geprüfte Rückhalt gewährleistet, dass die Sedimentationsleistung unter definierten Betriebsbedingungen nachgewiesen und dokumentiert ist.

Dies bietet Betreibern und Genehmigungsbehörden ein hohes Maß an Planungssicherheit.



Prüfbericht Nr. PIA2025-NW-2502-1004B

Die Vorteile auf einen Blick

Zweistufige Behandlung (zum Patent angemeldet, EP25179381.6)

- Die zweite Kammer ist durch Drosselung und dem internen Bypass vor hydraulischer Überlastung geschützt
- Der Ablauf DN 110 der zweiten Kammer liefert auch bei Starkregen stets partikelarmes Wasser mit gedrosseltem Volumenstrom
- Optimal für den Anschluss von Filteranlagen und zur Nutzung als Pumpschacht
- Zwei-Kammer-Prinzip erhöht den Wirkungsgrad signifikant

Integrierter Bypass

- Die erste Kammer verfügt über einen internen Bypass (Nennweite analog zum Zulauf)
- Damit ist die zweite Kammer samt der dort befindlichen Sedimente auch bei extremem Starkregen stets geschützt
- Der Überlauf / Bypass der ersten Kammer liefert auch bei Starkregen stets einfach gereinigtes Wasser

Ideale Bauform

 Die flache Bauweise bietet eine große Oberfläche und ist damit ideal für die Sedimentation geeignet



Effiziente Oberflächenbeschickung

 Gleichmäßige Einleitung des Wassers in den Absetzraum sorgt für optimale Abscheideleistung und vermeidet hydraulische Kurzschlüsse

Mehr Sicherheit durch geprüfte Leistung

 Hohe Planungssicherheit durch geprüfte Sedimentationsleistung (Prüfinstitut PIA)

Maximale Betriebssicherheit

- Fertig montierte Anlage mit höchster Stabilität, wartungsarm und langlebig, 35 Jahre Tankgarantie
- Anlage arbeitet mit einem Ölrückhalt ohne Filter, das bietet effektiven Schutz vor Mineralöl-Austrag

Zukunftssicher

 Flexibel und modular anpass- und erweiterbar bei wachsenden Umweltanforderungen, z. B. mit Filterstufen für Leichtflüssigkeiten, Schwermetalle, Mikroplastik und gelöste Schadstoffe

Einfaches Handling

- Geringes Gewicht erleichtert Transport und Einbau
- Einfache Entnahme der zurückgehaltenen Sedimente vom Boden des Tanks

Vielseitige Einsatzbereiche

- Gewerbliche Flächen (z.B. Parkplätze, Werkstattund Lagerflächen)
- Wohnungsbau: Erschließung neuer Gebiete oder Nachrüstung bestehender Entwässerungssysteme

Infos auch unter rewatec.de





REWATEC SEDIMENTATIONSANLAGEN NE-2K



EXKLUSIV BEI REWATEC

Zwei-Kammer-System mit besonders hoher Reinigungsleistung und Bereitstellung zweier Wasserqualitäten für anspruchsvolle Anforderungen

Die Sedimentationsanlagen mit integriertem Bypass sind für anspruchsvolle Anforderungen an die Reinigungsleistung ausgelegt. Das zum Patent (EP25179381.6) angemeldete Zwei-Kammer-System verbessert den Wirkungsgrad beim Rückhalt feiner partikulärer Stoffe (sog. AFS 63, abfiltrierbare Stoffe mit einer Korngröße < 63 µm) und gewährleistet so eine besonders hohe Wasserqualität am Ablauf. Es bietet zusätzlich einen besonderen Schutz vor einer Remobilisierung von Sedimenten bei Starkregen und stellt ein Retentionsvolumen in Kammer 1 zur Verfügung.

Absolut einzigartig sind die beiden Abläufe bei den Sedimentationsanlagen

Regulärer Ablauf DN 110 mit 450 mm Höhensprung zum Zulauf

- $\bullet \ \text{Heraus} \\ \text{ragende Wasserqualit\"{a}t durch komplette zweistufige Reinigung}$
- Ablaufvolumenstrom mit definierter Obergrenze (auch bei extremem Starkregen) durch geschützte zweite Kammer (wegen Drossel im Zulauf und integriertem Bypass)
- Optimal zur Nachschaltung weiterer Reinigungsstufen (z.B. Substratfilter, Abscheider vor der Versickerung nach DWA-A 138), die vor hydraulischer Überlastung und Überfrachtung mit partikulären Stoffen geschützt werden müssen

Alternativer Ablauf DN 110 mit nur 140 mm Höhensprung zum Zulauf (verschlossen aber stets werksseitig vorgesehen)

• Gleiche Eigenschaften in Bezug auf Hydraulik und Wasserqualität wie regulärer Ablauf DN 110; geringerer Höhensprung geht zu Lasten des Retentionsvolumens in Kammer 1

Ablauf DN 200/250 als interner Bypass bei Starkregen (bei extremen Starkregen > 100 l/(s x ha) ist ein externer Bypass erforderlich)

- \cdot Springt erst ab einer Regenspende > ca. 10 I / (s x ha) an
- · Liefert auch bei Starkregen stets einfach vorgereingtes Niederschlagswasser
- Kann in der Regel direkt ohne weitere Behandlung eingeleitet werden, da Behandlung nur für Regenspenden im Bereich > 25-100 I / (s x ha) erforderlich ist



DIE ZUKUNFTSSICHERE LÖSUNG

EXKLUSIV BEI REWATEC

- ✓ Zweistufige Behandlung zur Grob- und Feinabscheidung für zwei Wasserqualitäten
- ✓ Integrierter Bypass schützt die 2. Kammer vor hydraulischer Überlastung
- Der Ablauf der 2. Kammer liefert auch bei Starkregen stets partikelarmes Wasser mit gedrosseltem Volumenstrom
- Optimal zur Nachschaltung weiterer Reinigungsstufen und damit zukunftssicher bei wachsenden Umweltanforderungen



Bereitstellung von zwei Wasserqualitäten

Ablauf Kammer 1 (DN 200/250 interner Bypass): einstufig gereinigt, erst ab 10-25 I/(s x ha) aktiv

Ablauf Kammer 2 (DN 110 regulär): stets partikelarm und gedrosselt (auch bei Extremregen)

Technische Daten Maße und Flächen (bis 10.200 m²)

Anlagentyp	Länge	Breite	Höhe inkl. Dom	Anschluss Zu-/Ablauf	Gewicht Typ Standard	Anschließbare Fläche nach DWA-A 102*	
						Kat II	Kat III
NE60-2K	3430 mm	2300 mm	1925 - 2585 mm	DN 200	370 kg	4300 m²	1925 m²
NE80-2K	4430 mm	2300 mm	1925 - 2585 mm	DN 200	450 kg	5700 m²	2650 m²
NE10X-2K	5430 mm	2300 mm	1925 - 2585 mm	DN 250	550 kg	7100 m ²	3200 m ²
NE13X-2K	7030 mm	2300 mm	1925 - 2585 mm	DN 250	690 kg	9250 m²	4650 m²
NE15X-2K	8030 mm	2300 mm	1925 - 2585 mm	DN 250	770 kg	10200 m ²	5250 m ²

^{*}Kat II (mäßig belastet): Stellflächen / Parkplätze, kleine Straßen; Kat III (stark belastet): große Straßen

Maximale Prüfregenspende

Technische Daten Hydraulik





Anlagentyp	Zufluss Q max. möglich	Zufluss Q tatsächlich bei 100 I / (s x ha)	Zufluss Q tatsächlich bei 300 I / (s x ha)	Q Bypass erforderlich bei 300 I / (s x ha)	Nennweite Bypass erforderlich
NE60-2K	57,0 l/s	43,0 l/s	129,0 l/s	72,0 l/s	DN 250
NE80-2K	57,0 l/s	57,0 l/s	171,0 l/s	114,0 l/s	DN 315
NE10X-2K	102,0 l/s	71,0 l/s	213,0 l/s	111,0 l/s	DN 315
NE13X-2K	102,0 l/s	92,5 l/s	277,5 l/s	175,5 l/s	DN 400
NE15X-2K	102,0 l/s	102,0 l/s	306,0 l/s	204,0 l/s	DN 400

KOMPAKT, LEISTUNGSSTARK UND GEPRÜFT

Tankqualität und Ausstattung



Tankqualität (Bedingungen siehe Einbauanleitung)

- Standard M: Grundwasser bis Tankschulter, EÜ bis 175 cm, SLW30 fähig
- X-Line* (höhere Wanddicke): Grundwasser bis GOK, EÜ bis 200 cm, SLW30 fähig
- * Bitte Rücksprache mit unseren Technikern, bei herausfordernden Einbausituationen (z. B. Einbau in Lehmböden ohne Drainage) oder bei der Kombination von Befahrbarkeit und Grundwasser





Standard

Ausstattung Sedimentationsanlage NE-2K

Sedimentationstank Inkl. 2 x Domöffnung DN 600, 2 x Zwischenring 600 mm vormontiert, vormontierter beruhigter Zulauf in DN 200 oder 250, Ablauf DN 110 (normal) mit 450 mm Höhensprung, Ablauf DN 110 (alternativ) mit 140 mm Höhensprung, Ablauf integrierter Bypass DN 200 oder 250 mit 90 mm Höhensprung



Anlagentyp	Standard M Bestell-Nr.	X-Line Bestell-Nr.
NE60-2K	RSNT6002	RSNT6002H
NE80-2K	RSNT8002	RSNT8002H
NE10X-2K	RSNT10X2	RSNT10X2H
NE13X-2K	RSNT13X2	RSNT13X2H
NE15X-2K	RSNT15X2	RSNT15X2H

Frachtfreie Lieferung innerhalb Deutschlands (Festland, unabgeladen).

Bitte extra bestellen: Begehbare oder befahrbare Abdeckung inkl. Schacht nach Wahl

Begehbar Zusatz Bestell-Nr.	PKW-befahrbar (bis 3,5 t, max. Achslast 2,8 t) Zusatz Bestell-Nr.	LKW-befahrbar / SLW 30 (Zubehör bauseits)
2 x RWDS6620	2 x RWDS0059	KEINE Zusatz Bestellnummer!
Tankabdeckung TopCover und Schachtverlängerung VS 20	Stahldeckel und Überfahrschacht BS 60	Zwischenringe als Vorbereitung in der Ausstattung bereits enthalten
		BEGU-Rahmen und Abdeckung Klasse D sind bauseits zu stellen

Beratung

T. +49 38847 6239-0

(Mo. bis Do. 8:00 – 17:00 Uhr / Fr. 8:00 – 15:00 Uhr) info.ptwe.de@premiertech.com

- Informationen & Service
- Kataloge & Prospekte
- Produkt-Videos

rewatec.de



Weitere Fachprospekte

Sedimentation Tanks NE-1K



 Ein-Kammersystem für einfachen Reinigungsprozess
 Bestell-Nr. INRW9202

Regenwasser-Management

- REGENWASSER MANAGEMENT REWATER

 MANAGEMENT REW
- Nutzung
- Rückhaltung
- Versickerung
- Lagerung

Bestell-Nr. INRW2019

PREMIER TECH - QUALITÄT AUS DEUTSCHLAND FÜR UNSERE WELT

Den Unterschied bewirken durch die Verbindung von Menschen und Technologien. Darum geht es bei der Premier Tech Water and Environment GmbH mit Sitz in Boizenburg/ Elbe. Das Unternehmen entwickelt und fertigt nachhaltige, dezentrale Lösungen für die Regenwasserbewirtschaftung und Abwassertechnik. Es gilt als Erfinder der moder-

nen Flachtanks und erhielt Preise für bionisches Design, welches Stabilität und Haltbarkeit der Tanks erhöht und den Materialverbrauch senkt. Vor 30 Jahren als Rewatec GmbH gegründet, ist das Unternehmen heute Teil der global agierenden Premier Tech Gruppe mit 5.200 Teammitgliedern und 42 Produktionsstätten rund um den Globus.



Mehr als 375.000 Systeme weltweit eingebaut



Tanks aus 100 % recycelbarem Polyethylen



Qualität und Nachhaltigkeit: Tanks bis 35 Jahre Garantie



PT Water and Environment GmbH

Am Gammgraben 2 19258 Boizenburg DEUTSCHLAND T. +49 38847 6239-0 F. +49 38847 6239-2130 info.ptwe.de@premiertech.com rewatec.de Mit freundlicher Empfehlung